

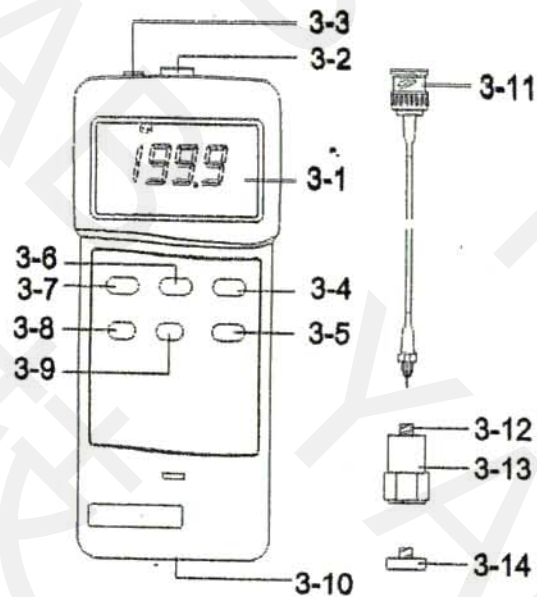
數位振動計 VB-8220 中文說明

1. 一般規格:

顯示器	超大型液晶顯示器,字高 15mm.(0.6")
功能	加速度.速度之絕對值.最高值.資料鎖定.較大.較小.平均值.
範圍	速度:200mm/s:0.5~199.9mm/s.
	加速度:200m/s ² :0.5~199.9m/s ² .
	位 移:2mm:0.005~1.999mm.(峰值對峰值測試)
頻率特性	10Hz~1000Hz.
精確度	±(5%+2d),160Hz.80Hz@23±5°C.
校正點	速 度: 50mm/s. (160Hz)
	加速度:50m/s ² . (160Hz)
	位 移:0.05mm. (160Hz)
線路	採用單一超大型積體電路.
資料鎖定	將測量數值鎖定.
峯值測量	測量最高讀值.
記憶	最大值.最小值.
關機	手動關機及自動關機(未按任何按鍵,10 分鐘自動關機).
取樣時間	約 1 秒.
資料輸出	RS-232 電腦輸出介面.
工作環境溫度	0°C~50°C.(32°F~122°F)
工作環境濕度	最高 80% RH.
工作電源	006P 直流 9 伏特電池.
消耗電流	約直流 8mA.
重量	主機:230g. 感應器:110g.
尺寸	主機:180*72*32mm.
	測棒:圓型,直徑 19mm*21mm 長.
標準附件	操作說明書.....1 本. 振動感應器.....1 各. 電纜線.....1 條. 磁鐵底座.....1 只. 攜帶盒.....1 只.
選購附件	應用軟體.....SW-U801. RS-232 連接線....UPCB-01.

2.面版說明:

- 3-1 液晶顯示器.
- 3-2 BNC 接頭座.
- 3-3 RS-232 輸出插座.
- 3-4 平均值(RMS)/峯值(PEAK)選擇鍵.
- 3-5 加速度/速度/位移選擇鍵.
- 3-6 讀值鎖定鍵.
- 3-7 電源開關.
- 3-8 記憶記錄鍵.
- 3-9 記憶值呼出鍵.
- 3-10 電池室/電池蓋.
- 3-11 電纜線 BNC 接頭.
- 3-12 電纜線細線接頭.
- 3-13 加速感應器輸入座.
- 3-14 磁鐵吸附座.



3.測量方法:

3-1 使用方法:

- (1) 將電纜線 BNC 接頭端(圖 3-11)與主機 BNC 接頭座(圖 3-8)連結.
- (2) 將電纜線細線接頭(圖 3-12)與加速感應器輸入座(圖 3-13)連結.
- (3) 在測量加速度時,請將選擇開關撥至 ACC(圖 3-5).
- (4) 在測量速度時,請將選擇開關撥至 VEL(圖 3-5).
- (5) 選擇撥至平均值(RMS)(圖 3-4).
- (6) 按下電源開關(圖 3-7)開機.
- (7) 無磁性測試方式,藉由手持感應器測試,經被測體表面物體振動傳送給感應器測量.
- (8) 有磁性測試方式,結合感應器(圖 3-14)與磁鐵底座(圖 3-15),經被測體表面物體振動傳送給感應器測量.

3-2 峯值測量:

選擇開關撥至峯值(PEAK)(圖 3-4).在測量週期中顯示幕顯示最高峯值.(峯值=1.414 RMS)

3-3 讀值鎖定:

- (1) 在測量中按下讀值鎖定鍵(圖 3-6),將顯示值保留住,顯示器出現 **D.H.**符號.
如欲取消此功能,再按一次讀值鎖定鍵即可取消讀值鎖定功能.
- (2) 再按讀值鎖定鍵,將再次啓動讀值鎖定功能.

3-4 資料記錄:(最大值.最小值)

- (1) 資料記錄功能,可記錄測量過程中之最大值.最小值.按下記憶記錄鍵(圖 3-8)即開使作資料記錄,此時顯示器出現"REC"符號.
- (2) 需將記憶記錄值呼出,按記憶值呼出鍵(圖 3-9),即可叫出最大值.最小值.
 - a.按一下記憶值呼出鍵,顯示器出現"Max"符號,此時顯示器顯示測量過程中之最大值.